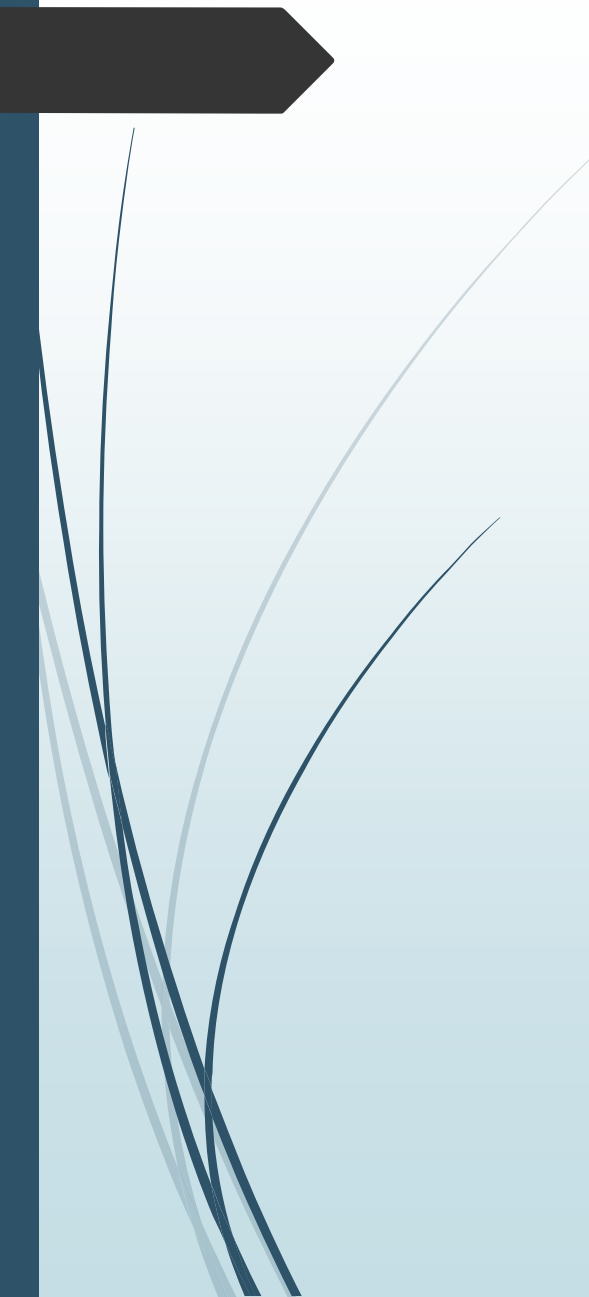


**PROCEDURA TRILOR ARCH**  
**E CIALDA**



**SABBIARE TORRETTE IN METALLO E BARRA  
CON *BIOSSIDO DI ALLUMINIO*  
110 MICRON A 2 ATMOSFERE**

**SPRUZZARE *ARIA*  
SGRASSARE CON *ALCOOL ETILICO DENATURATO***

***SILANIZZARE*  
METALLO ( *SILANO PER METALLO* )  
BARRA ( *SILANO PER CERAMICA* )  
*FAR ASCIUGARE SILANO.*  
INCOLLARE LA BARRA ALLE TORRETTE  
*CON CEMENTO.*  
ZEPPARE CON RESINA ACRILICA.**

***UTILIZZARE LA STESSA PROCEDURA PER COMPOSITO.*  
METTERE BONDING SU TUTTA LA BARRA  
QUINDI PROCEDERE CON COMPOSITO.**



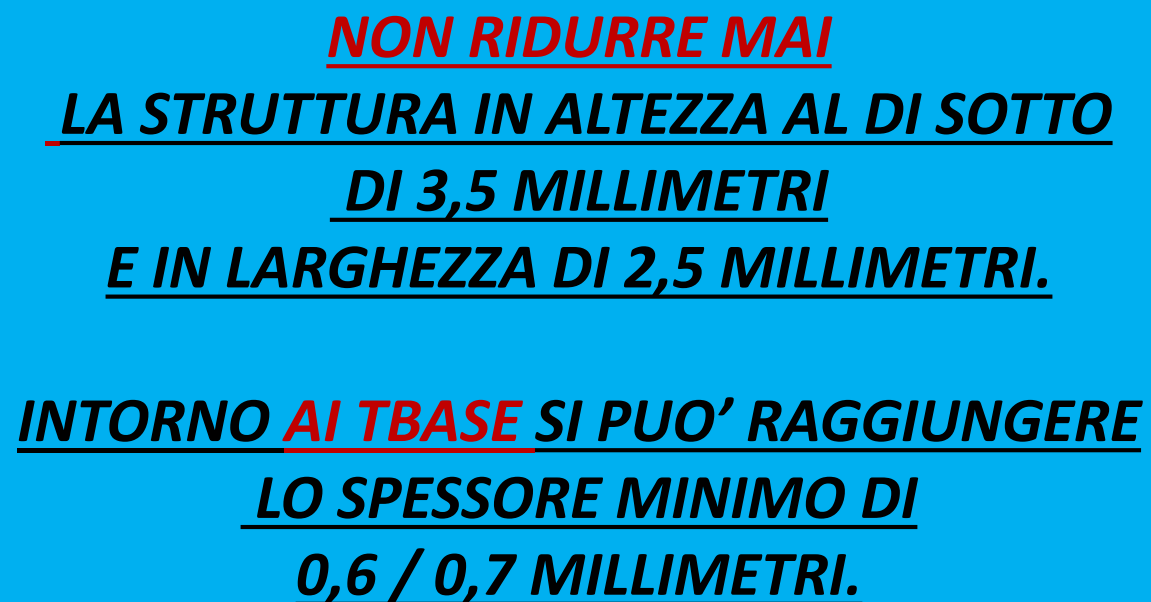
**SE VOGLIAMO INCOLLARE SULLA STRUTTURA  
( TORONTO CON MONCONI )  
CORONE IN ZIRCONIO, DISILICATO DI LITIO, CERAMICA....**



**RIPETERE LA STESSA PROCEDURA.  
SABBIARE LA STRUTTURA CON BISSIDO DI ALLUMINIO E ARIA.  
SGRASSARE CON **ALCOOL ETILICO DENATURATO**.  
METTERE UN **SILANO CERAMICO** SULLA FIBRA.  
TRATTARE LA SUPERFICIE INTERNA DELLE CORONE  
COME DA PROTOCOLLO PER ADESIONE, QUINDI INCOLLARE CON  
**CEMENTO DUALE URC BILOREN**.**



**PARAMETRI IMPORTANTI**  
**PER LA LAVORAZIONE**



**NON RIDURRE MAI**  
**LA STRUTTURA IN ALTEZZA AL DI SOTTO**  
**DI 3,5 MILLIMETRI**  
**E IN LARGHEZZA DI 2,5 MILLIMETRI.**

**INTORNO AI TBASE SI PUO' RAGGIUNGERE**  
**LO SPESSORE MINIMO DI**  
**0,6 / 0,7 MILLIMETRI.**